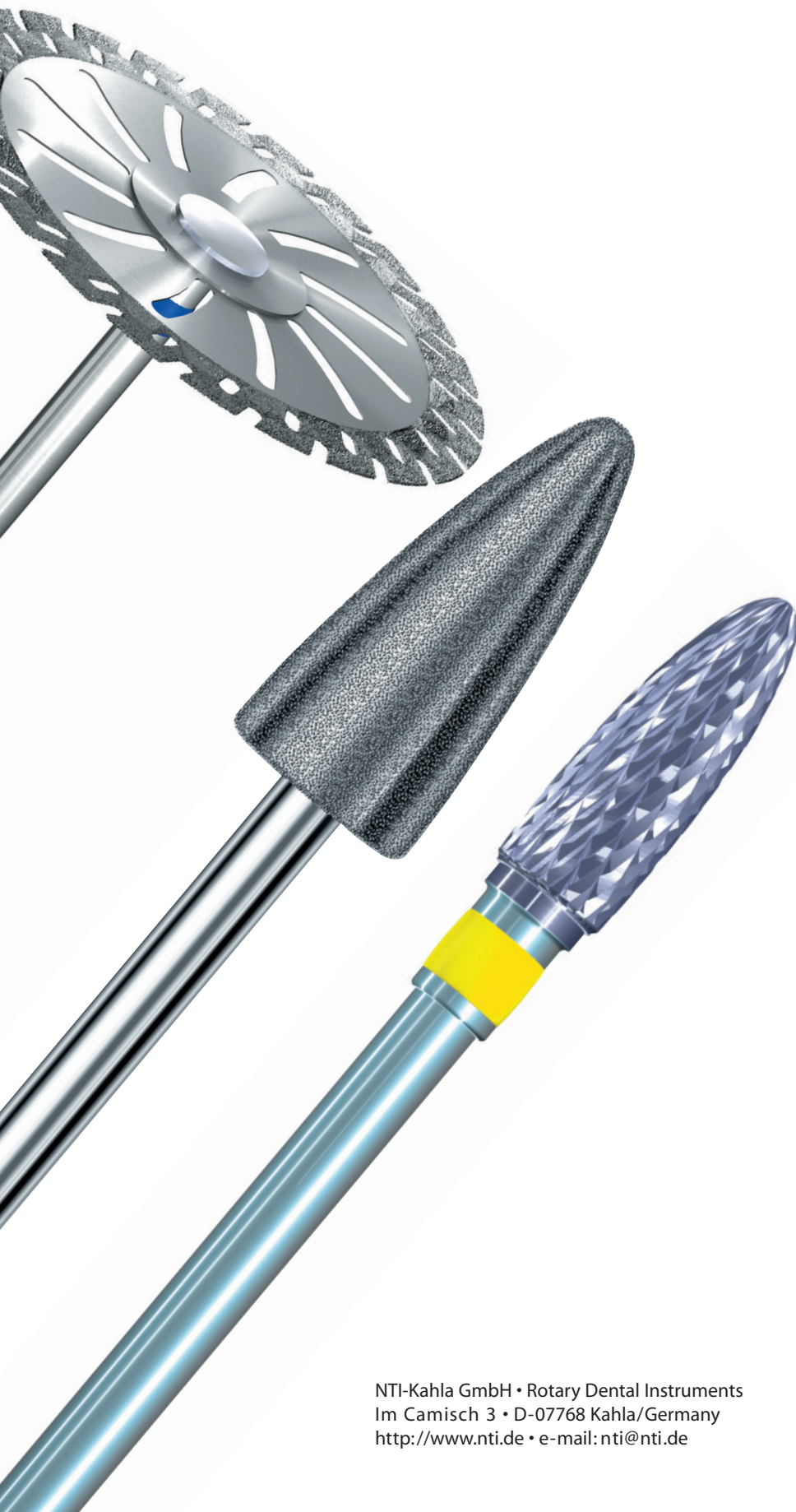


# Katalog výrobků pro zubní laboratoř



**LABORATOŘ**

NTI-Kahla GmbH • Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3 • D-07768 Kahla/Germany  
<http://www.nti.de> • e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)

CZ



## Firma NTI

Firma NTI-Kahla je výrobcem a celosvětovým prodejcem rotujících dentálních nástrojů. Sídlo firmy Kahla je přímo v srdci Duryňska, 10 km jižně od Jeny. V Německu prodává NTI spolu s externími odbornými poradci přímo zubním lékařům a zubním technikům. Prodej ve více než 90 zemích světa probíhá prostřednictvím zkušených partnerů. NTI získala jako jeden z prvních výrobců rotačních nástrojů v Německu certifikaci podle ISO 9001. Kromě toho jsou naše nástroje pro zubní lékaře opatřeny značkou CE.



Katalog je autorskopravně chráněné dílo. Nakládáním s ním mimo hranice Zákona o právu autorském je bez písemného souhlasu vedení firmy NTI-Kahla GmbH nepřijatelné a trestné.

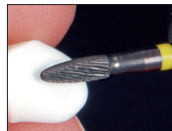
To platí v první řadě pro rozmnožování, překlady, mikrosnímání a uložení a zpracování v elektronických systémech.

Nutné změny výrobu a barvy jakož i tiskové chyby jsou vyhrazeny.

© 07/2009 NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany



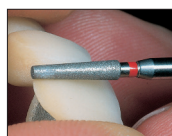
4, 5 Tvrđokovová fréza



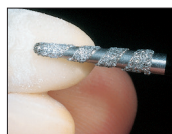
6 Tvrđokovová fréza • Millennium Cutter



7 Tvrđokovový vrták



8 - 10 HP diamantové nástroje



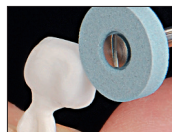
10 Diamantový brousek TURBO



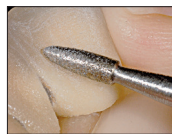
11 Acrylic Grinder  
Diamantové disky na sáđru



12, 13 Diamantové disky



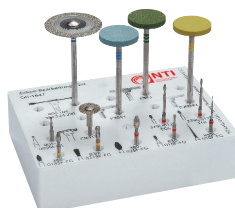
14 Diamantové proužky, jednostranné obsazení  
SuperMax sintrované diamanty  
AllCeramic SuperMax



15 Sintrované diamanty















16 - 18 Leštič a držák















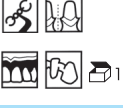








19 Keramická sada podle Olivera Brix  
Zirkoniový set na zpracování  
Souprava na dentální licí techniku  
modelů podle Klause Dittmara



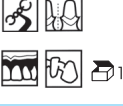








**CE křížový břit standardní**

											
Velikost průměr 1/10 mm	010	023	031	035	040	050	060	029	060	040	060
Délka v mm	0,8	2,0	2,8	3,25	3,4	4,3	12,5	5,0	11,0	8,9	12,2
500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	143 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	257 190 ...	257 190 ...
REF	HF...	<b>071CE-010</b>	<b>071CE-023</b>	<b>071CE-031</b>	<b>071CE-035</b>	<b>071CE-040</b>	<b>072CE-060</b>	<b>077CE-029</b>	<b>077CE-060</b>	<b>078CE-040</b>	<b>078CE-060</b>









												
Velikost průměr 1/10 mm	031	040	045	060	023	010	016	023	040	060	060	
Délka v mm	11,5	14,1	12,9	15,0	5,3	4,2	8,0	8,0	11,5	13,9	14,2	
500 104 ...	199 190 ...	201 190 ...	200 190 ...	201 190 ...	225 190 ...	196 190 ...	198 190 ...	198 190 ...	274 190 ...	274 190 ...	275 190 ...	
REF	HF...	<b>079CE-031</b>	<b>079CE-040</b>	<b>079CE-045</b>	<b>079CE-060</b>	<b>137CE-023</b>	<b>138CE-010</b>	<b>138CE-016</b>	<b>138CE-023</b>	<b>251CE-040</b>	<b>251CE-060</b>	<b>L251CE-060</b>

									
Velikost průměr 1/10 mm	023	060	023	023	023	040	060	023	
Délka v mm	17,0	13,9	14,0	16,0	16,0	7,8	12,2	16,0	
500 104 ...	180 190 ...	194 190 ...	201 190 ...	137 190 ...	292 190 ...	263 190 ...	263 190 ...	116 190 ...	
REF	HF...	<b>257CE-023</b>	<b>257CE-060</b>	<b>261CE-023</b>	<b>293CE-023</b>	<b>295CE-023</b>	<b>351CE-040</b>	<b>351CE-060</b>	<b>364CE-023</b>

**CN Jednoduché ozubení standardní**

									
Velikost průměr 1/10 mm	050	060	045	060	010	060	060	060	
Délka v mm	4,3	12,2	12,9	15,0	4,2	13,9	14,2	13,9	
500 104 ...	001 175 ...	257 175 ...	200 175 ...	201 175 ...	196 175 ...	274 175 ...	275 175 ...	194 175 ...	
REF	HF...	<b>071CN-050</b>	<b>078CN-060</b>	<b>079CN-045</b>	<b>079CN-060</b>	<b>138CN-010</b>	<b>251CN-060</b>	<b>L251CN-060</b>	<b>257CNR-060</b>

**SFE křížový břit super jemný**

								
Velikost průměr 1/10 mm	014	045	008	023	060	023	023	
Délka v mm	3,1	14,1	4,2	6,5	14,2	17,0	14,0	
500 104 ...	277 110 ...	201 110 ...	196 110 ...	289 110 ...	275 110 ...	180 110 ...	201 110 ...	
REF	HF...	<b>073SFE-014</b>	<b>079SFE-045</b>	<b>138SFE-008</b>	<b>251SFE-023</b>	<b>L251SFE-060</b>	<b>257SFE-023</b>	<b>261SFE-023</b>

**Doporučené rozsahy otáček pro všechny tvrdokovové frézy**

ISO ø 1/10 mm	opt./rpm	max./rpm
008 - 023	25.000	40.000
025 - 045	20.000	30.000
050 - 080	15.000	20.000

Otáčky se řídí podle průměru pracovní části a umožňují optimální pracovní výsledky. Z bezpečnostních důvodů nesmějí být maximální otáčky překročeny.

## FE křížový břit jemný

Velikost průměr 1/10 mm	060	040	045	060	060	023	060	023	023	023
Délka v mm	12,2	14,1	12,9	15,0	13,9	17,0	14,2	14,0	14,0	16,0
500 104 ...	257 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	201 140 ...	274 140 ...	180 140 ...	275 140 ...	201 140 ...	201 140 ...	292 140 ...
REF	HF...	078FE-060	079FE-040	079FE-045	079FE-060	251FE-060	257FE-023	L251FE-060	261FE-023	295FE-023

## SCE umělá hmota speciál / křížový břit hrubý

Velikost průměr 1/10 mm	045	060	060
Délka v mm	12,9	15,0	13,9
500 104 ...	200 220 ...	201 220 ...	274 220 ...
REF	HF...	079SCE-045	079SCE-060
			251SCE-060

## QSCN jednoduchý břit s příčným sekem

Velikost průměr 1/10 mm	045	060	060
Délka v mm	14,1	14,2	14,2
500 104 ...	201 176 ...	275 176 ...	
REF	HF...	079QSCN-045	L251QSCN-060

## GE křížový břit hrubý

Velikost průměr 1/10 mm	060	060
Délka v mm	13,9	13,9
500 104 ...	274 220 ...	
REF	HF...	251GE-060

## GTi titanové ozubení, hrubé

Velikost průměr 1/10 mm	040	023	023
Délka v mm	13,7	8,0	8,0
500 104 ...	201 194 ...	141 194 ...	289 194 ...
REF	HF...	079GTi-040	129GTi-023
			139GTi-023

## XCE fréza na umělou hmotu, křížový břit supe hrubý

Velikost průměr 1/10 mm	060	070	070
Délka v mm	13,9	14,2	14,2
500 104 ...	274 223 ...	263 223 ...	
REF	HF...	251XCE-060	351XCE-070

## QF spirálový břit jemný

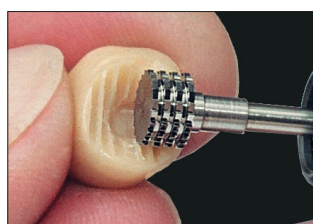
Velikost průměr 1/10 mm	040	040
Délka v mm	13,7	13,7
500 104 ...	201 134 ...	
REF	HF...	079QF-040

## QSF spirálový břit super jemný

Velikost průměr 1/10 mm	040	060	060
Délka v mm	13,7	14,2	14,2
500 104 ...	201 137 ...	275 137 ...	
REF	HF...	079QSF-040	L251QSF-060

## Fréza na opravy

Velikost průměr 1/10 mm	060	060
Délka v mm	3,5	3,5
500 104 ...	118 174 ...	
REF	HF ...	108G-060



Ke zdrsnění umělohmotných protéz a k zabroušení retenčí na umělohmotných zubech.

## Nástroje pro hlubokotažnou techniku

Velikost průměr 1/10 mm	023	023
Délka v mm	9,0	9,0
500 104 ...	467 211 ...	
REF	HF ...	515S-023

opt. 15.000 rpm

opt. 5.000 - 10.000 rpm

## SFE křížový břit super jemný

### MC073SFE (277)



Velikost průměr 1/10 mm	014
Délka v mm	3,1

506 104 277 110...

REF **MC073SFE-...** **014**

### MCL077SFE (237)



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	5,3

506 104 110...

REF **MCL077SFE-...** **023**

### MC079SFE (201)



Velikost průměr 1/10 mm	045
Délka v mm	12,9

506 104 201 110...

REF **MC079SFE-...** **045**

### MC129SFE (141)

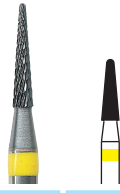


Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	8,0

506 104 141 110...

REF **MC129SFE-...** **023**

### MC138SFE (198)



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	8,0

506 104 198 110...

REF **MC138SFE-...** **023**

### MC139SFE (289)

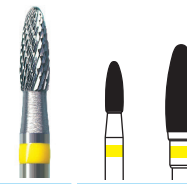


Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	8,0

506 104 289 110...

REF **MC139SFE-...** **023**

### MC251SFE (272/274)



Velikost průměr 1/10 mm	023	040
Délka v mm	6,5	11,5

500 104 ... 272 110 ... 274 110 ...

REF **HF251SFE-...** **023 040**

## FE křížový břit jemný

### MC073FE (277)



Velikost průměr 1/10 mm	014
Délka v mm	3,1

506 104 277 140...

REF **MC073FE-...** **014**

### MC079FE (201)



Velikost průměr 1/10 mm	040
Délka v mm	14,1

506 104 201 140...

REF **MC079FE-...** **040**

### MC251FE (274)



Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	13,9

506 104 274 140...

REF **MC251FE-...** **060**

### MCL251FE (275)



Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	14,2

506 104 275 140...

REF **MCL251FE-...** **060**

## CE křížový břit standardní

### MC261FE (201)



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	14,0

506 104 201 140...

REF **MC261FE-...** **023**

### MC073CE (277)



Velikost průměr 1/10 mm	014
Délka v mm	3,1

506 104 277 190...

REF **MC073CE-...** **014**

### MC079CE (200/201)



Velikost průměr 1/10 mm	040	045
Délka v mm	14,1	12,9

506 104 ... 200 190... 201 190...

REF **MC079CE-...** **040 045**

### MC251CE (274)



Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	13,9

506 104 274 190...

REF **MC251CE-...** **060**

### MC257CE (180)



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	17,0

506 104 180 190...

REF **MC257CE-...** **023**

### MC261CE (201)

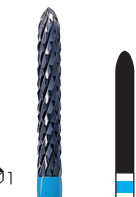


Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	14,0

506 104 201 190...

REF **MC261CE-...** **023**

### MC295CE (292)



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	16,0

506 104 292 190...

REF **MC295CE-...** **023**

## SCE umělá hmota speciál / křížový břit hrubý

### MC251SCE (274)



Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	13,9

506 104 274 220...

REF **MC251SCE-...** **060**

# Tvrdokokový vrták

## H1 Koule



Velikost průměr 1/10 mm	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027
Délka v mm																	

US. No.				1/4	1/2													10
HP	500 104 001 001 ...	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027
REF	<b>H1- ...-HP</b>	<b>002</b>	<b>003</b>	<b>004</b>	<b>005</b>	<b>006</b>	<b>007</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

opt. 5.000 - 30.000 rpm

## H2 Obrácený kužel



Velikost průměr 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Délka v mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

US. No.	34	35	36	37	38	39	
HP	500 104 010 001 ...	008	010	012	014	016	018
REF	<b>H2- ...-HP</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H7 Hruška

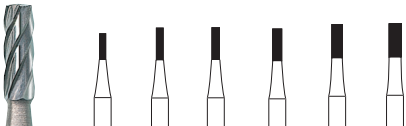


Velikost průměr 1/10 mm	006	008
Délka v mm	1,2	1,6

US. No.	329	330	
HP	500 104 232 001 ...	006	008
REF	<b>H7- ...-HP</b>	<b>006</b>	<b>008</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21 Cylindr



Velikost průměr 1/10 mm	008	009	010	012	014	016
Délka v mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

US. No.	55	56	57	58	59	60	
HP	500 104 107 006 ...	008	009	010	012	014	016
REF	<b>H21- ...-HP</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21L Cylindr dlouhý

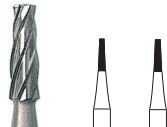


Velikost průměr 1/10 mm	010	012
Délka v mm	6,0	6,0

US. No.	57L	58L	
HP	500 104 110 006 ...	010	012
REF	<b>H21L- ...-HP</b>	<b>010</b>	<b>012</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H23 kónický



Velikost průměr 1/10 mm	008	009
Délka v mm	4,2	4,2

US. No.	168	169	
HP	500 104 168 006 ...	008	009
REF	<b>H23- ...-HP</b>	<b>008</b>	<b>009</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H23L kónický dlouhý



Velikost průměr 1/10 mm	012
Délka v mm	6,0

US. No.	171L
HP	500 104 171 006 ...
REF	<b>H23L- ...-HP</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H23R kónický zaoblený



Velikost průměr 1/10 mm	010
Délka v mm	4,2

US. No.	1170
HP	500 104 194 006 ...
REF	<b>H23R- ...-HP</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H31 Cylindr



Velikost průměr 1/10 mm	008	010	012	014	016
Délka v mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4

US. No.	555	557	558	559	560	
HP	500 104 107 007 ...	008	010	012	014	016
REF	<b>H31- ...-HP</b>	<b>008</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H31L kónický dlouhý



Velikost průměr 1/10 mm	012
Délka v mm	6,0

US. No.	558L
HP	500 104 110 007 ...
REF	<b>H31L- ...-HP</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H33 kónický



Velikost průměr 1/10 mm	008	009	010	021
Délka v mm	3,8	4,2	4,2	4,9

US. No.	699	700	703		
HP	500 104 168 007 ...	008	009	010	021
REF	<b>H33- ...-HP</b>	<b>008</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>021</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H33L kónický dlouhý



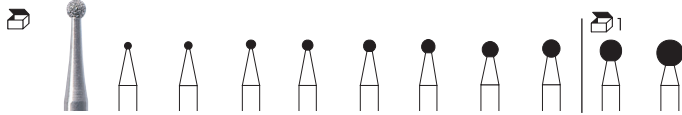
Velikost průměr 1/10 mm	012
Délka v mm	6,0

US. No.	701L
HP	500 104 171 007 ...
REF	<b>H33L- ...-HP</b>

opt. 5.000 - 40.000 rpm

**801  
(001)**

Koule



Velikost průměr 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035
Délka v mmv										

REF

801 - ... M - HP 009 010 012 014 016 018 021 023 029 035

**806  
(019)**

Obrácený kužel,  
s násadcem



Velikost průměr 1/10 mm	018
Délka v mm	3,5

REF

806 - ... M - HP 018

**805  
(010)**

Obrácený



Velikost průměr 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	040	050
Délka v mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5	2,0

REF

805 - ... M - HP 012 014 016 018 021 023 040 050

**807  
(225)**

Obrácený  
kužel



Velikost průměr 1/10 mm	016	018	023
Délka v mm	4,0	5,0	6,0

REF

807 - ... M - HP 016 018 023

**808  
(014)**

Obrácený  
kužel



Velikost průměr 1/10 mm	018	023
Délka v mm	0,7	0,8

REF

808 - ... M - HP 018 023

**809  
(019)**

s násadcem



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	3,5

REF

809 - ... M - HP 023

**812  
(022)**

Obrácený kužel,  
řezací bočně



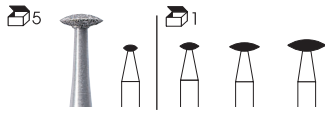
Velikost průměr 1/10 mm	025	050
Délka v mm	1,5	2,0

REF

812 - ... M - HP 025 050

**825  
(304)**

Čočka



Velikost průměr 1/10 mm	018	025	040	050
Délka v mm	0,8	0,9	1,1	1,5

REF

825 - ... M - HP 018 025 040 050

**830  
(238)**

Hruška



Velikost průměr 1/10 mm	070
Délka v mm	12,5

REF

830 - ... SC - HP 070

**835  
(109)**

Cylindr



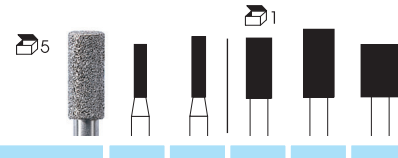
Velikost průměr 1/10 mm	008	010	012	016	021	025
Délka v mm	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0

REF

835 - ... M - HP 008 010 012 016 021 025

**837  
(111)**

Cylindr



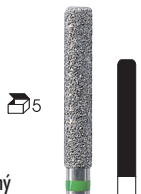
Velikost průměr 1/10 mm	016	018	033	040	050
Délka v mm	7,0	8,0	8,0	9,0	7,0

REF

837 - ... M - HP 016 018 033 040 050

**842KR  
(158)**

Cylindr,  
okraj zaoblený



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	15,0

REF

842KR - ... C - HP 023

**842R  
(143)**

Cylindr,  
zaoblený



Velikost průměr 1/10 mm	018
Délka v mm	12,0

REF

842R - ... M - HP 018

842R - ... C - HP 018

**845  
(170)**

Kónus



Velikost průměr 1/10 mm	008	010	018
Délka v mm	4,0	4,0	5,0

REF

845 - ... M - HP 008 010 018

M	Bez kroužku	standardní	110-120 μm	ISO 524	<span style="color: green;">■</span> C	Zelený kroužek	hrubý	135 μm	ISO 534
■ SC	Černý kroužek	super hrubý	180 μm	ISO 544	<span style="color: red;">■</span> F	Červený kroužek	jemný	50 μm	ISO 514



**847 (172)**  
Kónus, plochý

Velikost průměr 1/10 mm	025	033
Délka v mm	7,0	8,0
REF		
<b>847 - ... M - HP</b>	<b>025</b>	<b>033</b>

**848 (173)**  
Kónus, plochý

Velikost průměr 1/10 mm	018	040
Délka v mm	10,0	9,0
REF		
<b>848 - ... M - HP</b>	<b>018</b>	<b>040</b>
<b>848 - ... C - HP</b>	<b>018</b>	

**848A (184)**  
Kónus, řezací bočně

osazeno na stranách

Velikost průměr 1/10 mm	040
Délka v mm	9,0
REF	
<b>848A - ... M - HP</b>	<b>040</b>

**848L (175)**  
Kónus, dlouhý, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	15,0
REF	
<b>848L - ... C - HP</b>	<b>023</b>
<b>848L - ... SC - HP</b>	<b>023</b>

**849 (196)**  
Kónus, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	009
Délka v mm	4,0
REF	
<b>849 - ... M - HP</b>	<b>009</b>

**850 (199)**  
Kónus, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	014	016	025	040
Délka v mm	10,0	10,0	10,0	9,0
REF				
<b>850 - ... M - HP</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>025</b>	<b>040</b>
<b>850 - ... C - HP</b>			<b>025</b>	

**852 (164)**  
Kónus, špičatý

Velikost průměr 1/10 mm	010	023	037
Délka v mm	4,0	6,0	7,0
REF			
<b>852 - ... M - HP</b>	<b>010</b>	<b>023</b>	<b>037</b>

**854 (172)**  
Kónus, plochý

Velikost průměr 1/10 mm	050
Délka v mm	8,0
REF	
<b>854 - ... M - HP</b>	<b>050</b>

**854R (198)**  
Kónus, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	033	040
Délka v mm	9,0	9,0
REF		
<b>854R - ... M - HP</b>	<b>033</b>	<b>040</b>

**856 (198)**  
Kónus, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	016	023	025	040
Délka v mm	7,0	12,0	8,0	14,0
REF				
<b>856 - ... M - HP</b>	<b>016</b>		<b>025</b>	
<b>856 - ... C - HP</b>		<b>023</b>		<b>040</b>
<b>856 - ... SC - HP</b>		<b>023</b>		<b>040</b>

**858 (165)**  
Kónus, špičatý

Velikost průměr 1/10 mm	012	016
Délka v mm	8,0	8,0
REF		
<b>858 - ... F - HP</b>		<b>016</b>
<b>858 - ... M - HP</b>	<b>012</b>	<b>016</b>

**859 (166)**  
Kónus, špičatý

Velikost průměr 1/10 mm	018
Délka v mm	10,0
REF	
<b>859 - ... F - HP</b>	<b>018</b>
<b>859 - ... M - HP</b>	<b>018</b>

**860 (247)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	010	012	016
Délka v mm	4,0	5,0	5,0
REF			
<b>860 - ... M - HP</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>016</b>

**860 (251)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	060	085
Délka v mm	12,5	16,0
REF		
<b>860 - ... SC - HP</b>	<b>060</b>	<b>085</b>

**861 (248)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	014
Délka v mm	6,0
REF	
<b>861 - ... M - HP</b>	<b>014</b>

**861L (250)**  
Plamen dlouhý

Velikost průměr 1/10 mm	024
Délka v mm	10,0
REF	
<b>861L - ... M - HP</b>	<b>024</b>

**862 (274)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	030
Délka v mm	8,0
REF	
<b>862 - ... M - HP</b>	<b>030</b>

**862 (274)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	14,0
REF	
<b>862 - ... SC - HP</b>	<b>060</b>

**863 (250)**  
Plamen

Velikost průměr 1/10 mm	012	016
Délka v mm	10,0	10,0
REF		
<b>863 - ... M - HP</b>	<b>012</b>	<b>016</b>
<b>863 - ... C - HP</b>	<b>012</b>	<b>016</b>

M	Bez kroužku	standardní	110-120 µm	ISO 524	C	Zelený kroužek	hrubý	135 µm	ISO 534
SC	Černý kroužek	super hrubý	180 µm	ISO 544	F	Červený kroužek	jemný	50 µm	ISO 514



## HP diamantové nástroje/laboratorní program

**881 (141)**  
Cylindr, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	016	025	040
Délka v mm	7,0	7,0	9,0

REF

■ 881 - ... M - HP 016 025 040

**890 (245)**  
Granáty

Velikost průměr 1/10 mm	016
Délka v mm	3,5

REF

■ 890 - ... M - HP 016

**909 (068)**  
Obruč

Velikost průměr 1/10 mm	050
Délka v mm	2,0

REF

■ 909 - ... M - HP 050

**366 (257)**  
Poupě

Velikost průměr 1/10 mm	012	016
Délka v mm	1,8	2,5

REF

■ 366 - ... M - HP 012 016

**368 (257)**  
Poupě

Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	5,0

REF

■ 368 - ... M - HP 023

**369 (263)**  
Poupě, zaoblené, štihlé

Velikost průměr 1/10 mm	070
Délka v mm	12,0

REF

■ 369 - ... SC - HP 070

**371 (266)**  
Poupě, zaoblené, dlouhé,

Velikost průměr 1/10 mm	055
Délka v mm	12,0

REF

■ 371 - ... M - HP 055

**379L (277)**  
Football

Velikost průměr 1/10 mm	012
Délka v mm	3,0

REF

■ 379L - ... F - FGL 012

### FGL



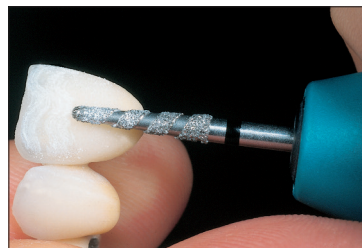
Speciální diamantový brousek pro bodově přesnou intrakoronální redukci předčasných dotyků s laboratorní turbínou.

#### doporučené orientační rozsahy otáček

maximálně přípustné otáčky diamantové brusné nástroje HP 40.000 otáček za minutu až do ISO -.060 u průměru hlavice větším než ISO -.060 činí tyto maximálně přípustné otáčky 15.000 otáček za minutu

## Diamantový brousek TURBO

### Bruska na perikymatie



Snadná manipulace, geniální účinek! S diamantovým nástrojem TURBO vzniknou perikymatie (růstové drážky) za několik sekund. Nástroj je přitom veden vlnitě přes labiální plochu.

**856 (200)**  
Kónus, zaoblený

Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	12,0

REF

■ 856 - ... TSC - HP 023

**848L (175)**  
Kónus, dlouhý

Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	15,0

REF

■ 848L - ... TSC - HP 023

M	Bez kroužku	standardní	110-120 µm	ISO 524	■ C	Zelený kroužek	hrubý	135 µm	ISO 534
■ SC	Černý kroužek	super hrubý	180 µm	ISO 544	■ F	Červený kroužek	jemný	50 µm	ISO 514

# Acrylic Grinder • Diamantové disky



**AG369 (260)**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	085
Délka v mm	13,0

REF

**AG369 - ... SC - HP 085**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG405 (269)**

Poupě, čelo ploché



Velikost průměr 1/10 mm	090
Délka v mm	18,0

REF

**AG405 - ... SC - HP 090**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG836 (110)**

Cylindr



Velikost průměr 1/10 mm	060
Délka v mm	7,0

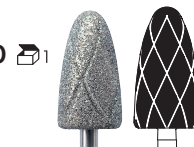
REF

**AG836 - ... SC - HP 060**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG860 (251)**

Plamen



Velikost průměr 1/10 mm	085
Délka v mm	16,0

REF

**AG860 - ... SC - HP 085**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG893 (266)**

Poupě, zaoblené, dlouhé



Velikost průměr 1/10 mm	065
Délka v mm	19,0

REF

**AG893 - ... SC - HP 065**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG894 (263)**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	065
Délka v mm	14,0

REF

**AG894 - ... SC - HP 065**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG410**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	065
Délka v mm	10,0

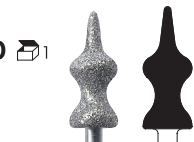
REF

**AG410 - ... SC - HP 065**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG420**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	065
Délka v mm	16,0

REF

**AG420 - ... SC - HP 065**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG430**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	075
Délka v mm	15,0

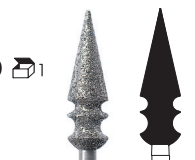
REF

**AG430 - ... SC - HP 075**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG440**

Poupě



Velikost průměr 1/10 mm	055
Délka v mm	18,0

REF

**AG440 - ... SC - HP 055**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

**AG450**

Poupě

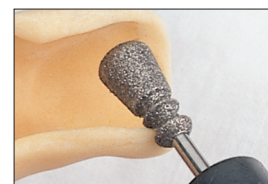


Velikost průměr 1/10 mm	055
Délka v mm	9,0

REF

**AG450 - ... SC - HP 055**

opt. 10.000 - 15.000 rpm



Zaoblený tvar okrajů individuálních lžic brání poranění.

**490**



Velikost průměr 1/10 mm	090	110
Délka v mm	18,0	20,0

REF

**806.104. ... 490.544.090 490.544.110**

opt. 10.000 - 15.000 rpm

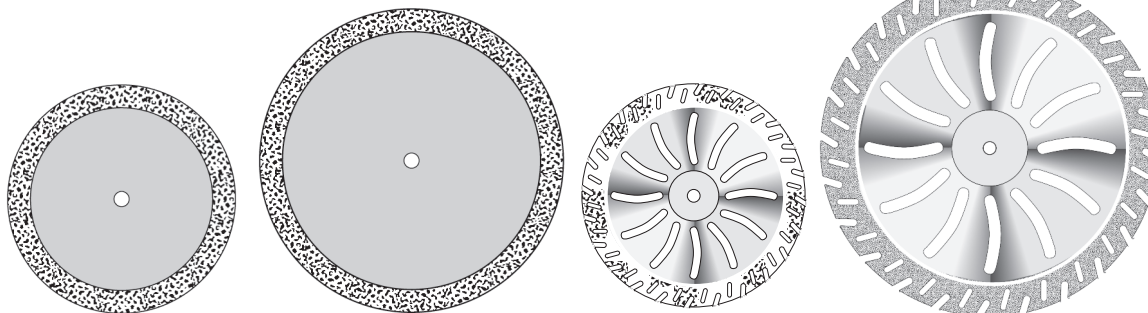


Při snímání otisku pro podkládání zajišťují Acrylic Grinder dostatek místa.

**Diamantové disky, krajně sintrované, pro pilové čepy ze sádry.**

**Diamantové disky na sádro**

**Flex**



	■ 807.104.321.524.300	■ 807.104.321.524.400	■ 806.104.365.524.300	■ 806.104.365.524.450
Hlavice mm	0,30	0,30	0,24	0,24
Obložení	okrajově sintrovaný 3,0 mm	okrajově sintrovaný 3,0 mm	oboustranně obložený 3,0 mm	oboustranně obložený 4,5 mm
opt.	30.000 rpm	20.000 rpm	30.000 rpm	20.000 rpm

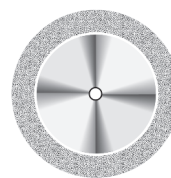
## Diamantové disky

### Ultraflex



	■ 806.104.366.504.220	■ 806.104.367.504.220
Hlavice mm	0,09	0,09
Obložení	oboustranně 3,0 mm	oboustranně plně obložený
↻ opt.	30.000 rpm	30.000 rpm

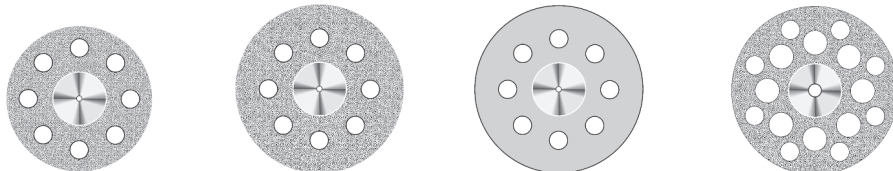
### PrimeCut SL



### Flex

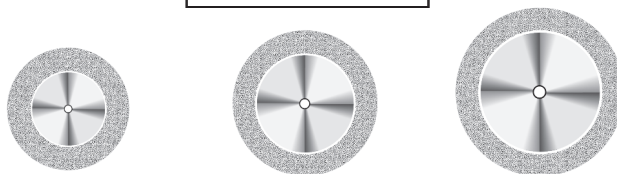
	■ 806.104.354.524.220
Hlavice mm	0,30
Obložení	oboustranně 3,0 mm
↻ opt.	18.000 - 20.000 rpm

### Superflex



	■ 806.104.350.514.190 ■ 806.104.350.524.190	■ 806.104.350.514.220 ■ 806.104.350.524.220	■ 806.104.351.514.220 ■ 806.104.351.524.220	■ 806.104.353.504.220 ■ 806.104.353.514.220 ■ 806.104.353.524.220
Hlavice mm	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,10 ■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25
Obložení	oboustranně plně obložený	oboustranně plně obložený	zespoda plně obložený	oboustranně plně obložený
↻ opt.	40.000 rpm	30.000 rpm	30.000 rpm	30.000 rpm
		■ 806.104.352.514.220 ■ 806.104.352.524.220		
		■ 0,10 ■ 0,15		
		shora plně obložený		

### Superflex

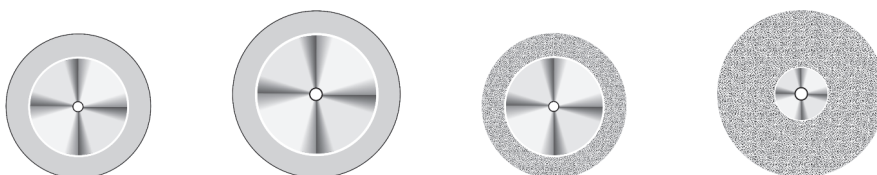


	■ 806.104.355.514.160	■ 806.104.355.504.190 ■ 806.104.355.514.190 ■ 806.104.355.524.190	■ 806.104.355.504.220 ■ 806.104.355.514.220 ■ 806.104.355.524.220
Hlavice mm	■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,12 ■ 0,15 ■ 0,25
Obložení	oboustranně 3,0 mm	oboustranně 3,0 mm	oboustranně 3,0 mm
↻ opt.	40.000 rpm	40.000 rpm	30.000 rpm
		■ 806.104.357.514.190	■ 806.104.357.514.220
Hlavice mm		■ 0,10	■ 0,10
Obložení		shora obložený 3,0 mm	shora obložený 3,0 mm



Malý diamantový disk, oboustranně obložený, poskytuje vysokou stabilitu a zajišťuje jednoduché dosažení mezizubních prostor i u víceplňových můstků.

### Superflex



	■ 806.104.356.514.190	■ 806.104.356.514.220	■ 806.104.358.514.190 ■ 806.104.358.524.190	■ 806.104.358.514.220 ■ 806.104.358.524.220
Hlavice mm	■ 0,10	■ 0,10	■ 0,15 ■ 0,25	■ 0,15 ■ 0,25
Obložení	zespoda obložený 3,0 mm	zespoda obložený 3,0 mm	oboustranně plně obložený	oboustranně plně obložený
↻ opt.	40.000 rpm	30.000 rpm	40.000 rpm	30.000 rpm

### Interflex



	■ 806.104.361.514.080	■ 806.104.361.514.100	■ 806.104.363.514.100
Hlavice mm	0,13	0,13	0,08
Obložení	oboustranně obložený 1,0 mm	oboustranně obložený 1,0 mm	zespoda plně obložený
↻ opt.	20.000 rpm	20.000 rpm	20.000 rpm

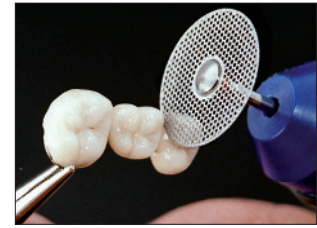
■ Žlutý kroužek super jemný 30 μm ISO 504 ■ Červený kroužek jemný 50 μm ISO 514 ■ Modrý kroužek standard 100 μm ISO 524

## Diamantové disky

### Superflex perforovaný

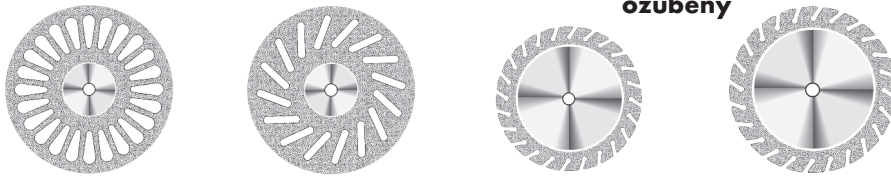


	■ 806.104.393.514.220	■ 806.104.396.514.220	■ 806.104.400.514.220
Hlavice mm	0,15	0,15	0,15
Obložení	oboustranně obloženy 3,0 mm	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy
⊘ opt.	30.000 rpm	30.000 rpm	30.000 rpm



Množství otvorů zajišťuje vysokou transparentnost chodu disku, což usnadňuje separaci.

### Superflex



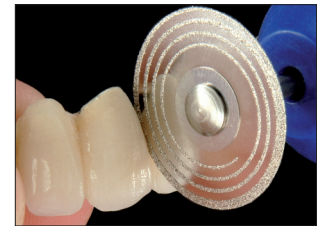
### ozubený

	■ 806.104.405.514.220	■ 806.104.605.514.220	■ 806.104.705.514.190	■ 806.104.705.514.220
Hlavice mm	0,15	0,15	0,15	0,15
Obložení	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy	oboustranně obloženy 3,0 mm	oboustranně obloženy 3,0 mm
⊘ opt.	30.000 rpm	30.000 rpm	40.000 rpm	30.000 rpm
	■ 806.104.405.524.220	■ 806.104.605.524.220		
Hlavice mm	0,25	0,25		
Obložení	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy		

### Superflex TURBO



	■ 806.104.505.504.160	■ 806.104.505.504.190 ■ 806.104.505.514.190	■ 806.104.505.504.220 ■ 806.104.505.514.220
Hlavice mm	■ 0,12	■ 0,12 ■ 0,15	■ 0,12 ■ 0,15
Obložení	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy
⊘ opt.	40.000 rpm	30.000 rpm	30.000 rpm

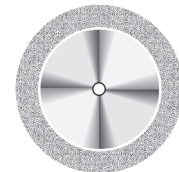
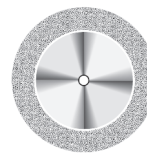


806.104.505.504.190

### Flex TURBO



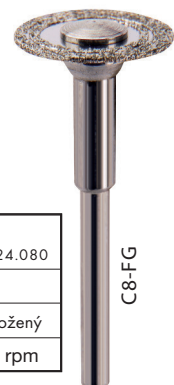
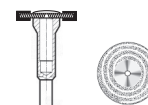
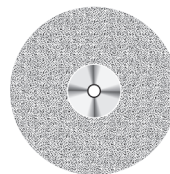
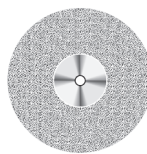
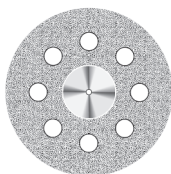
### Flex



	■ 806.104.362.524.080	■ 806.104.362.524.100
Hlavice mm	0,30	0,30
Obložení	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy
⊘ opt.	20.000 rpm	20.000 rpm

■ 806.104.321.514.190 ■ 806.104.321.524.190	■ 806.104.321.514.220 ■ 806.104.321.524.220
■ 0,20 ■ 0,30	■ 0,20 ■ 0,30
oboustranně 3,0 mm	oboustranně 3,0 mm
40.000 rpm	30.000 rpm.

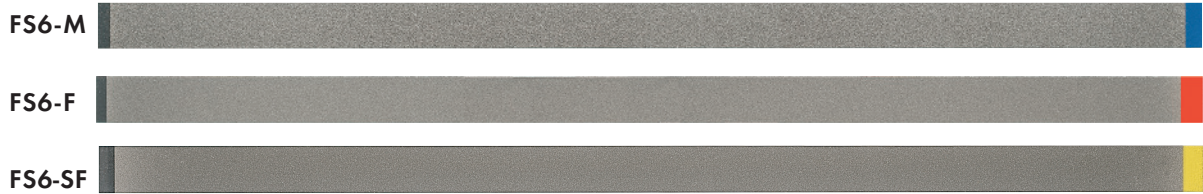
### Flex



	■ 806.104.335.524.220	■ 806.104.345.514.190	■ 806.104.345.514.220 ■ 806.104.345.524.220	<b>C8-FG</b> TURBO 806.314.362.524.080
Hlavice mm	■ 0,30	■ 0,20	■ 0,20 ■ 0,30	0,30
Obložení	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy	oboustranně plně obloženy
⊘ opt.	30.000 rpm	40.000 rpm	30.000 rpm	200.000 - 300.000 rpm

■ Žlutý kroužek super jemný 30 μm ISO 504 ■ Červený kroužek jemný 50 μm ISO 514 ■ Modrý kroužek standard 100 μm ISO 524

## Diamantové proužky, jednostranné obsazení



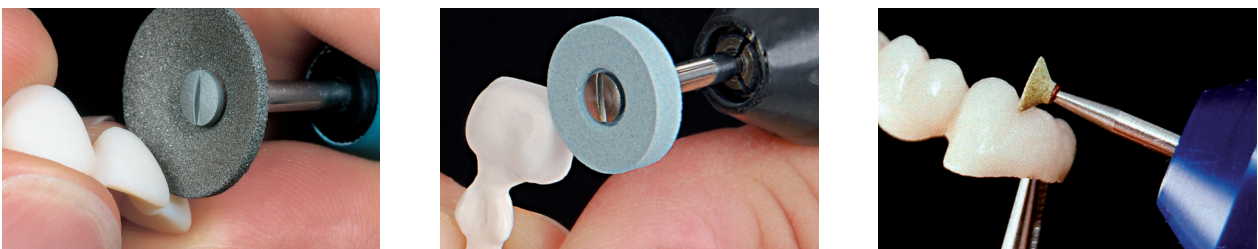
Kódování barvy

tloušťka mm	0,13	0,10	0,08
šířka mm	6,0	6,0	6,0
délka mm	147,0	147,0	147,0

REF

<b>FS6-M</b>	
<b>FS6-F</b>	
<b>FS6-SF</b>	

## SuperMax Bruska se sintrovaným diamantem



### SuperMax



Velikost průměr 1/10 mm	140	180	180	220	060	220	220	060
Délka v mm	3,0	3,5	6,0	1,0	18,0	3,5	2,5	17,0

ISO

HP	803 104 ... 	372 513 140 <b>G9001</b>	303 513 180 <b>G9002</b>	030 513 180 <b>G9003</b>	371 513 220 <b>G9004</b>	114 513 060 <b>G9005</b>	303 513 220 <b>G9006</b>	372 513 220 <b>G9007</b>	292 513 060 <b>G9008</b>
----	-----------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

opt. 15.000 - 20.000 rpm Obrazky v originální velikosti

### AllCeramic SuperMax



Velikost průměr 1/10 mm	050	040	150	120	035	050	040
Délka v mm	13,0	11,0	3,0	7,0	7,0	2,0	8,0

ISO

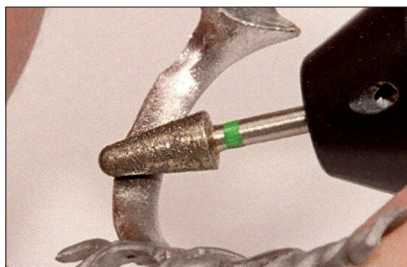
HP	805 104 ... 	113 524 050 <b>G8001</b>	173 524 040 <b>G8002</b>	372 524 150 <b>G8003</b>	024 524 120 <b>G8004</b>	248 524 035 <b>G8005</b>	010 524 050 <b>G8006</b>	198 524 040 <b>G8007</b>
HP	805 104 ... 	113 534 050 <b>G8001C</b>	173 534 040 <b>G8002C</b>					

opt. 15.000 - 20.000 rpm (G8003, G8004) opt. 15.000 rpm

Dodržení otáček:  
15.000 - 20.000 min<sup>-1</sup> a použití při malém  
pracovním tlaku zvyšuje životnost.



G5331



G5211



G5123

## Pojivo FeMn

Jemný /  
červený kroužek



1



Velikost průměr 1/10 mm	037	037	016	031	027	022
Délka v mm	10	8	6	2	1,5	1,2

HP 807 104 ... 172 513 ... 161 513 ... 248 513 ... 023 513 ... 023 513 ... 023 513 ...

REF **G5009 G5022 G5023 G5025 G5026 G5027**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

## Standard



1



Velikost průměr 1/10 mm	023
Délka v mm	6,0

HP 807 104 ... 272 523 ...

REF **G5123**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

## Standard



1



Velikost průměr 1/10 mm	037	050	080	023	023	037	050
Délka v mm	2,5	10	0,6	8	9	9	12

HP 807 104 ... 012 523 ... 112 523 ... 042 523 ... 161 523 ... 141 523 ... 199 523 ... 274 523 ...

REF **G5102 G5106 G5112 G5115 G5117 G5118 G5120**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

hrubý/  
zelený kroužek



1



Velikost průměr 1/10 mm	050	050	037
Délka v mm	10	10	9

HP 807 104 ... 112 542 ... 199 542 ... 199 542 ...

REF **G5206 G5211 G5218**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

super hrubý/  
černý kroužek



1



Velikost průměr 1/10 mm	050	050
Délka v mm	12	12

HP 807 104 ... 274 543 ... 143 543 ...

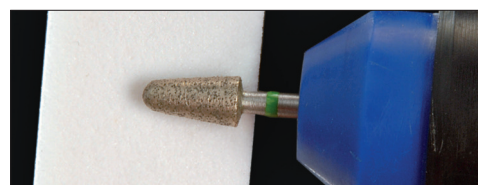
REF **G5331 G5332**

opt. 20.000 - 25.000 rpm

## Sintrované disky



	<b>G5113</b> 807.104.345.523.220	<b>G5122</b> 807.104.345.523.220
Hlavice mm	0,6	0,25
Obložení	standardní, posintrované	extra tenké, posintrované
opt.	15.000 r.p.m.	15.000 r.p.m



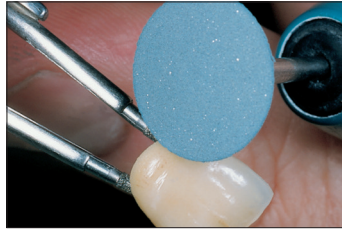
(obrázek zmenšen)

Čistící kámen pro diamantové brusky

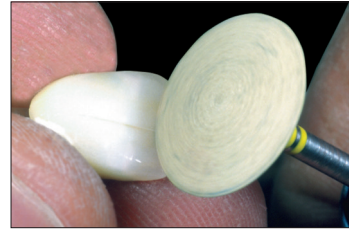
REF **G9920**

**Leštič keramiky**
**NTI CeraGlaze** Diamantovaný tříštupňový leštič pro zpracování a lesk všech keramických materiálů bez vyvíjení tepla


P342



P3042



P30042

Pracujte s lehkým pracovním tlakem!

Předleštění



Velikost průměr 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Délka v mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

HP 802 104 ...	292 533 ...	303 533 ...	372 533 ...	243 533 ...	373 533 ...	303 533 ...
REF	<b>P341</b>	<b>P342</b>	<b>P343</b>	<b>P344</b>	<b>P301</b>	<b>P310</b>

⌚ opt. 16.000 rpm

Leštění na vysoký lesk



Velikost průměr 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Délka v mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

HP 802 104 ...	292 523 ...	303 523 ...	372 523 ...	243 523 ...	373 523 ...	303 523 ...
REF	<b>P3041</b>	<b>P3042</b>	<b>P3043</b>	<b>P3044</b>	<b>P3001</b>	<b>P3010</b>

⌚ opt. 12.000 rpm

Leštění na velmi vysoký lesk



Velikost průměr 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Délka v mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0

HP 802 104 ...	292 513 ...	303 513 ...	372 513 ...	243 513 ...	373 513 ...	303 513 ...
REF	<b>P30041</b>	<b>P30042</b>	<b>P30043</b>	<b>P30044</b>	<b>P30001</b>	<b>P30010</b>

⌚ opt. 6.000 rpm

**NTI CeraWhite** pro abrazivní předleštění vyhlazuje povrch a odstraňuje stopy broušení.  
**světle šedá = hrubá zrnitost.**


Velikost průměr 1/10 mm	220	170	060	220	050	055
Délka v mm	3,0	3,0	22,0	3,0	16,0	15,5

ISO No. 658 900 ...	372 525 ...	372 525 ...	114 525 ...	303 525 ...	292 525 ...	243 525 ...
HP 658 104 ...						
REF	<b>P3031</b>	<b>P3032</b>	<b>P3035</b>	<b>P30310</b>	<b>P30351</b>	<b>P30384</b>

⌚ opt. 15.000 rpm



**NTI CeraPink** pro lehké abrazivní předleštění, zachovává anatomickou strukturu fasety a vytváří **mírný lesk. růžová = střední zrnitost.**

**NTI CeraSupergrey**  
Leštič na velmi vysoký lesk na keramiku. **šedá = velmi vysoký lesk.**

Velikost průměr 1/10 mm	220	220	050	055	220	220
Délka v mm	3,0	3,0	16,0	15,5	3,0	3,0
ISO No. 658 900 ...	372 515 ...	303 515 ...	292 515 ...	243 515 ...	372 504 ...	303 504 ...
HP 658 104 ...						
REF	<b>P0306</b>	<b>P0316</b>	<b>P0361</b>	<b>P0394</b>	<b>P0321</b>	<b>P0322</b>
opt. 10.000 rpm					opt. 15.000 rpm	

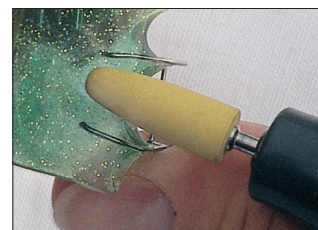
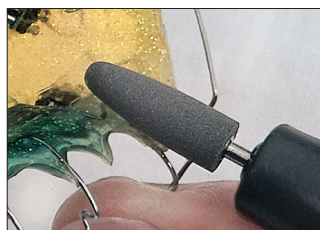
### Slitiny ušlechtilých kovů

**NTI EpsiPol hnědá**  
na zlato a kompozity. **hnědá = předleštění.**

**NTI EpsiPol zelená**  
na zlato a kompozity. **zelená = vysoký lesk.**

Velikost průměr 1/10 mm	050	150	055	030	220	060	050	055	030	220	060
Délka v mm	16,0	2,5	15,5	6,0	3,0	22,0	16,0	15,5	6,0	3,0	22,0
HP 658 104 ...	292 513 ...	303 513 ...	243 513 ...	243 513 ...	372 513 ...	114 513 ...	292 503 ...	243 503 ...	243 503 ...	372 503 ...	114 503 ...
658 900 ...											
REF	<b>P0041</b>	<b>P0042</b>	<b>P0044</b>	<b>P0046</b>	<b>P0001</b>	<b>P0023</b>	<b>P0141</b>	<b>P0144</b>	<b>P0146</b>	<b>P0101</b>	<b>P0123</b>
opt. 15.000 rpm							opt. 10.000 - 15.000 rpm				

### Leštič umělé hmoty



**NTI Prothetics** silikonový leštič na protetické umělé hmoty a umělé hmoty pro čelistní ortopedii. Je vhodný také na zpracování trvale měkkých umělých hmot.  
**zelená, hrubá zrnitost = abrazivní předleštění**  
**šedá, střední zrnitost = jemné předleštění**  
**žlutá, bez zrnitosti = vysoký lesk.**

**NTI AcrylicMaster**  
Pro zpracování protetických umělých hmot.  
První stupeň: Odebrání - **hrubou** zrnitostí.  
Druhý stupeň: Hlazení - **jemnou** zrnitostí.

Velikost průměr 1/10 mm	100	100	100	110	110	110	Velikost průměr 1/10 mm	100	100
Délka v mm	24,5	24,5	24,5	20,0	20,0	20,0	Délka v mm	24,5	24,5
HP 658 104 ...	273 563 ...	273 534 ...	273 514 ...	243 563 ...	243 534 ...	243 514 ...	HP 658 104 ...	273 533 ...	273 513 ...
REF	<b>P0674</b>	<b>P0664</b>	<b>P0654</b>	<b>P0676</b>	<b>P0666</b>	<b>P0656</b>	REF	<b>P0634</b>	<b>P0644</b>
opt. 15.000 rpm <b>zelená</b>							opt. 15.000 rpm • opt. 10.000 rpm		
opt. 10.000 rpm <b>šedá</b>									
opt. 7.000 rpm <b>žlutá</b>									

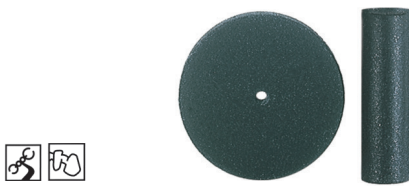
Obalová jednotka viz ceníky

### Pro slitiny neželezných kovů

#### NTI SteelMaster

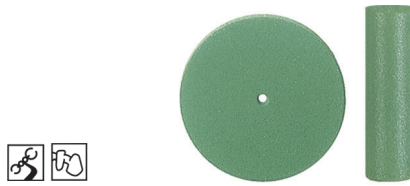
flexibilní chromkobaltový leštič ve 2 abrazivních stupních, odstraňuje škrábance a vyhlazuje povrchy

**černá = předleštění, zelená = jemné leštění**



Velikost průměr 1/10 mm	220	060
Délka v mm	3,0	22,0
ISO 652 900 ...	372 523 ...	114 523 ...
REF	<b>P1301</b>	<b>P1323</b>

opt. 15.000 rpm



Velikost průměr 1/10 mm	220	060
Délka v mm	3,0	22,0
ISO 652 900 ...	372 513 ...	114 513 ...
REF	<b>P1401</b>	<b>P1423</b>

opt. 10.000 rpm

### Chromkobalt

#### NTI CCTop

Abrazivní leštič pro neušlechtilé kovy vypalovací technika s dlouhou trvanlivostí.



Velikost průměr 1/10 mm	220	070
Délka v mm	3,0	21,0
ISO 618 900 ...	372 533 ...	114 533 ...
REF	<b>P0202</b>	<b>P0224</b>

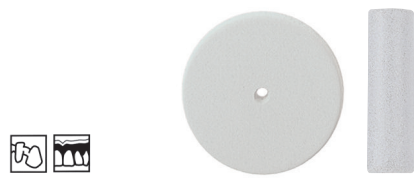
opt. 15.000 rpm

### Univerzální leštič

#### NTI UniWhite

Univerzální silikonový leštič na ušlechtilé kovy, umělou hmotu, cement, amalgám, **střední zrnitost** = standardní zrnitost pro odebrání.

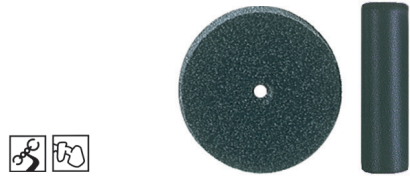
#### NTI UniBlack



Velikost průměr 1/10 mm	220	070
Délka v mm	3,0	21,0
ISO 658 900 ...	372 533 ...	114 533 ...
REF	<b>P0501</b>	<b>P0524</b>

opt. 15.000 rpm

Obalová jednotka viz ceník

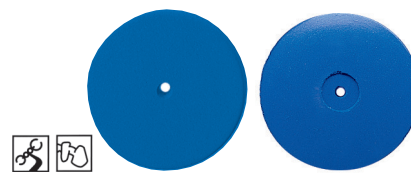


Velikost průměr 1/10 mm	220	070
Délka v mm	3,0	21,0
ISO 658 900 ...	372 523 ...	114 523 ...
REF	<b>P0401</b>	<b>P0424</b>

opt. 15.000 rpm

### Univerzální leštič

#### NTI UniBlue



Velikost průměr 1/10 mm	220	220
D mm	3,0	3,0
ISO 658 900 ...	372 522 ...	303 522 ...
REF	<b>PB0401</b>	<b>PB0410</b>

opt. 15.000 rpm

### NTI SoftWizard pro optimální zpracování měkkých materiálů

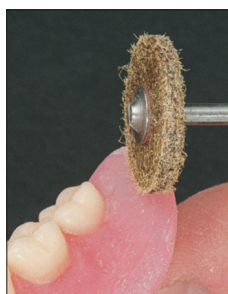


Velikost průměr 1/10 mm	220
Délka v mm	3,0

638 900 372 524 ...

REF **P2100**

opt. 15.000 rpm



### Leštič fisur a jemný leštič

#### NTI EpsiPoint

Leštič žvýkacích plošek na zlato a kompozity.



Velikost průměr 1/10 mm	020	030
Délka v mm	20,0	22,0
ISO 658 000 ...	114 513 ...	114 513 ...
REF	<b>P11002</b>	<b>P1102</b>

Zrnitost červená = střední  
opt. 20.000 rpm

#### NTI CCPoint

Leštič žvýkacích plošek na slitiny chromové-kobaltové



Velikost průměr 1/10 mm	030	020	030
Délka v mm	22,0	20,0	22,0
ISO No. 618 000 ...	114 534 ...	114 533 ...	114 533 ...
REF	<b>P1100</b>	<b>P11001</b>	<b>P1101</b>

Zrnitost superhrubá hnědá=hrubá  
opt. 20.000 rpm

### Držák kotoučů

Držák kotoučů 305 RF/050 HP, zesílený, nerez



Hlavice průměr v mm	5,0	8,0
HP 330 104 ...	604 391 050	604 391 080
REF	<b>M 007</b>	<b>M 029</b>

### Držák válečků

Držák válečků 301 L HP speciální ocel, nerozbitný



Hlavice průměr v mm	5,0
HP 312 104 ...	610 415 050
REF	<b>M 004</b>

### Držák na skelný papír

Držák na proužky skelného papíru HP, kónický, poniklovaný



Hlavice průměr v mm	4,2
HP 312 104 ...	622 444 042
REF	<b>M 013</b>

## Keramická sada podle Olivera Brix

Sada umožňuje do detailu věrnou reprodukci přirozených tvarů zubů a povrchů pro veškerou keramiku. Skládá se z 26 nástrojů.



*Oliver Brix*



Sada se dodává s obrazovým návodem k použití.



REF Set - 1715

## Zirkoniový set na zpracování

Sada vyvinutá zkušenými uživateli se speciálními nástroji pro inovační zpracování vysoce výkonných keramik.

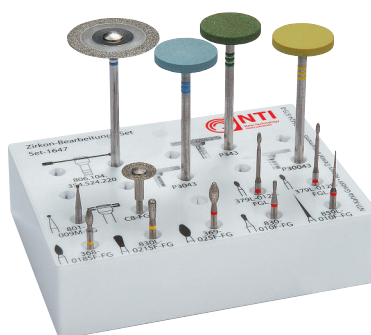
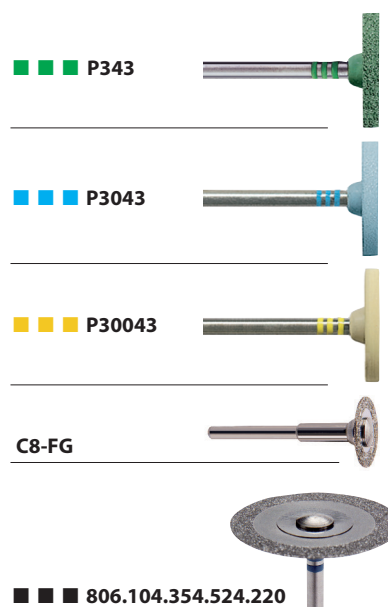
Výroba CAD/CAM zaručuje u nástrojů s dlouhým jemným krkem dokonale klidný chod. Zabrání se tak házení nástroje během zpracování materiálu konstrukce.

Tři rozdílné zrnitosti koleček CeraGlaze zjednodušují cílené vytváření okraje korunky. Díky tomu je možné provést prosekání okraje z pahýlu.

Zrnitost žlutého leštidla vytváří povrch bez podráždění při přímém kontaktu sliznice se zirkonem.

Diamantový kotouč TURBO umožňuje otevření interdentalních oblastí a konturování laboratorní turbínou.

- 801-009M-FG
- 368-018SF-FG
- 830L-021SF-FG
- 369-025F-FG
- 830-010F-FG
- 859L-010F-FG
- 379L-012F-FGL2x

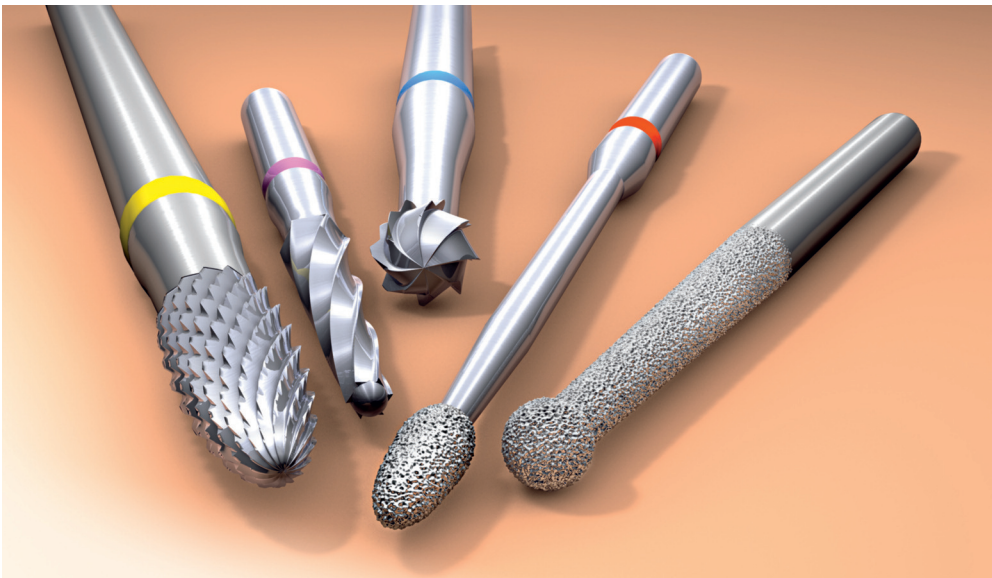


REF SET-1647

## Souprava na dentální lící techniku modelů podle Klause Dittmara



REF Set - 1656



**V našem programu  
jsou následující výrobky**

Diamantové brousící nástroje FG/FGM/RA

Tvrdokovové vrtáky, oddělovače korunek,

Chirurgické nástroje

Endodontické nástroje

Nástavbové systémy pro kořenové čepy

Nástavbový systém pro kořenové čepy RPR

Parapulpární retenční čepy

NTI FiberMaster

Sady NTI pro ordinaci a laboratoř

HP diamantové brusné nástroje/

laboratorní program

Leštič a držák

Tvrdokovové a frézovací nástroje

Keramicky spojená brusná tělesa

Dowel Pins

Keramická brusná sada podle Olivera Brix

Tvrdokovové frézy doporučení pro použití



NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36424-573-0  
Fax: +49(0)36424-573-29  
e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
<http://www.nti.de>